

# BRE MIA VEKTOR 15

CNC-GESTEUERTE VERTIKALE BOHR-  
UND EINTREIBMASCHINE



 Biesse

# HOHE LEISTUNG, MAXIMALE KOMPAKTTHEIT



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, der ständig wachsenden Nachfrage nach **spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten** mit kurzen Lieferzeiten, und pünktlichen Lieferungen eingehalten werden, gerecht werden zu können. Es gibt keine Sicherheit mehr für hohe Produktionsvolumen und das Fertigen nach statistischen Prognosen ist nicht mehr möglich. Die Produktion verändert sich.

## BIESSE ANTWORTET

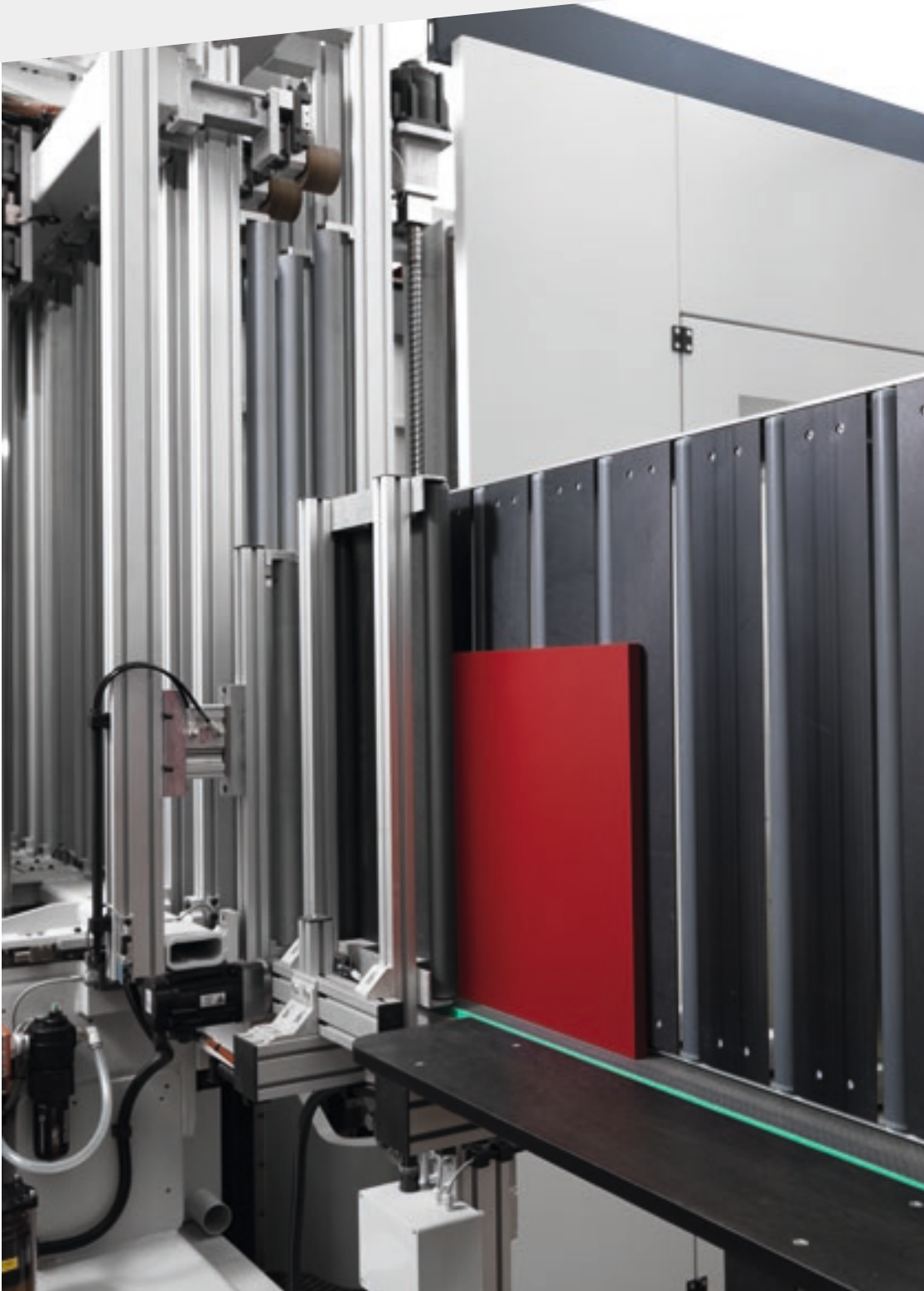
mit **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. Das **Brema Vektor 15** Sortiment bietet eine große Auswahl an vertikalen Bohr- und Eintreibmaschinen, die sämtliche Produktionsanforderungen abdecken. Hochmoderne Technologien zum Bohren, Fräsen, Nuten und Beschlag setzen auf Platten unterschiedlichster Abmessungen **ohne manuelle Einstellungen**.



## **BREMA** VEKTOR 15

- ✓ MAXIMALE BEARBEITUNGSQUALITÄT
- ✓ KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE PRODUKTIONSANFORDERUNGEN
- ✓ MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEIM BOHREN UND EINSETZEN VON BESCHLÄGEN
- ✓ MAXIMALE KOMPAKTHEIT

# MAXIMALE BEARBEITUNGSQUALITÄT



Die vertikale Lage der Platte und der Aufbau des Arbeitstisches gewährleisten ein Höchstmaß an Ergonomie beim Zuführen und Entladen, und ermöglichen sogar die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen.

Die Technologie der Brema Vektor 15 Maschinen garantiert hohe Präzision bei allen Bearbeitungen.



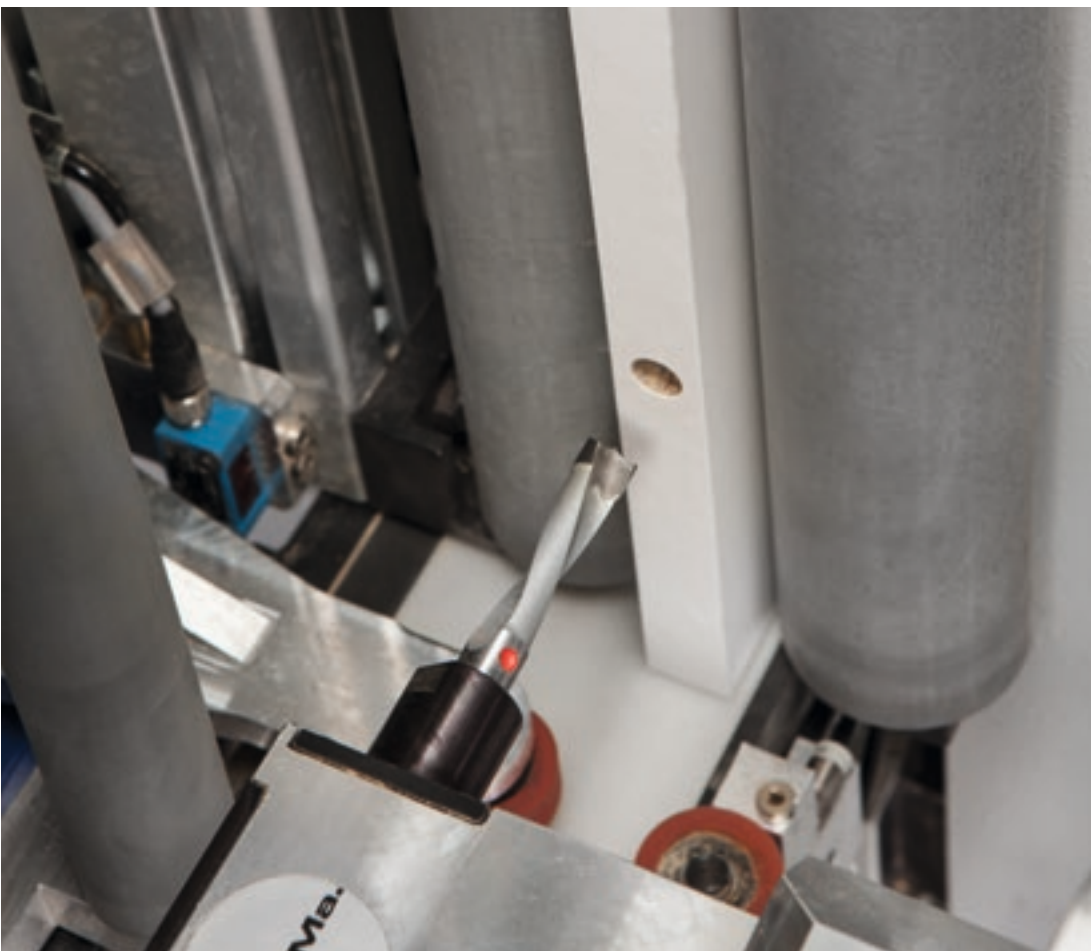
Die Spindeln mit größerem Schaft erlauben, alle Bohrarbeiten auszuführen und hohe Qualitätsstandards zu garantieren.



Dank dem laserbasierten Lesesystem zur Erkennung des Referenznullpunkts des vorderen und hinteren Plattenendes kann die Maschine die Längentoleranzen durch Korrigieren der Plattenmaße in X und -y (optional) kompensieren.

# KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATIONSMÖGLICHKEIT

Auf dem Markt einzigartige technologische Lösungen, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

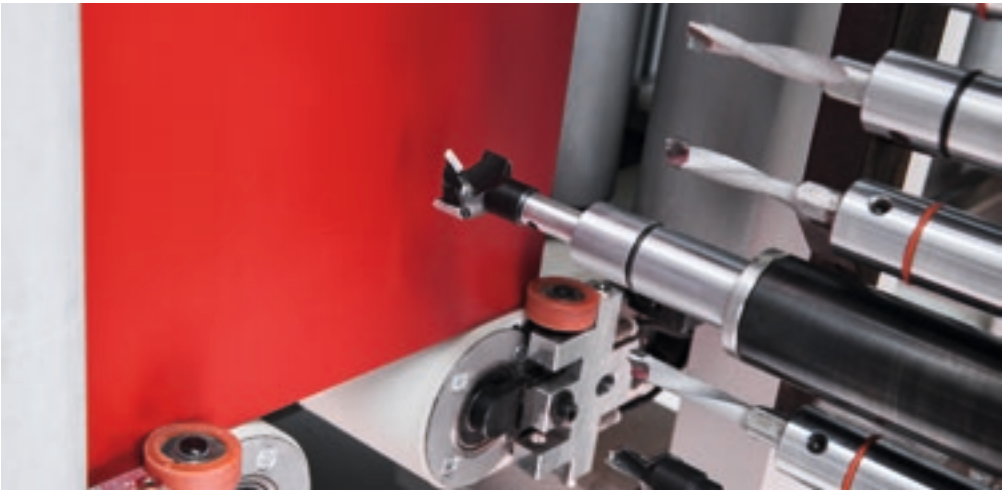


Durchlaufsystem mit geteiltem Transportband für die uneingeschränkte Bearbeitung der 4 Plattenkanten.

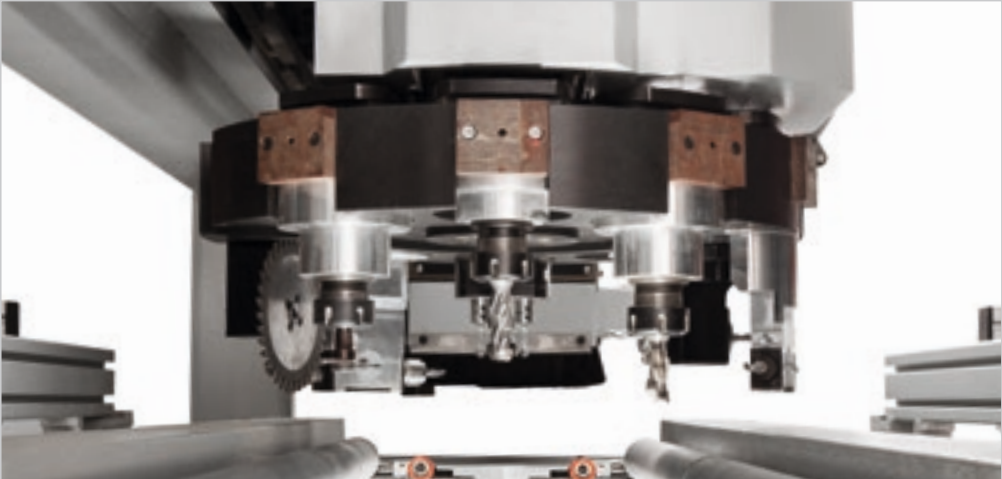
EN



Der Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten erfordert keinen Eingriff durch den Bediener. Die Maschine passt sich verschiedensten Plattenformaten an, dank der Rollenklemme, welche ein effizientes Festspannen des Werkstücks garantiert und eine Bearbeitung der empfindlichsten Materialien oder von lackierten Teilen erlaubt, wodurch die Qualität der Oberflächen erhalten bleibt.



Reduzierte Zykluszeiten dank des Revolvers „R10“ mit Werkzeugwechsel in weniger als 2“.



# 10 POSITIONS REVOLVER

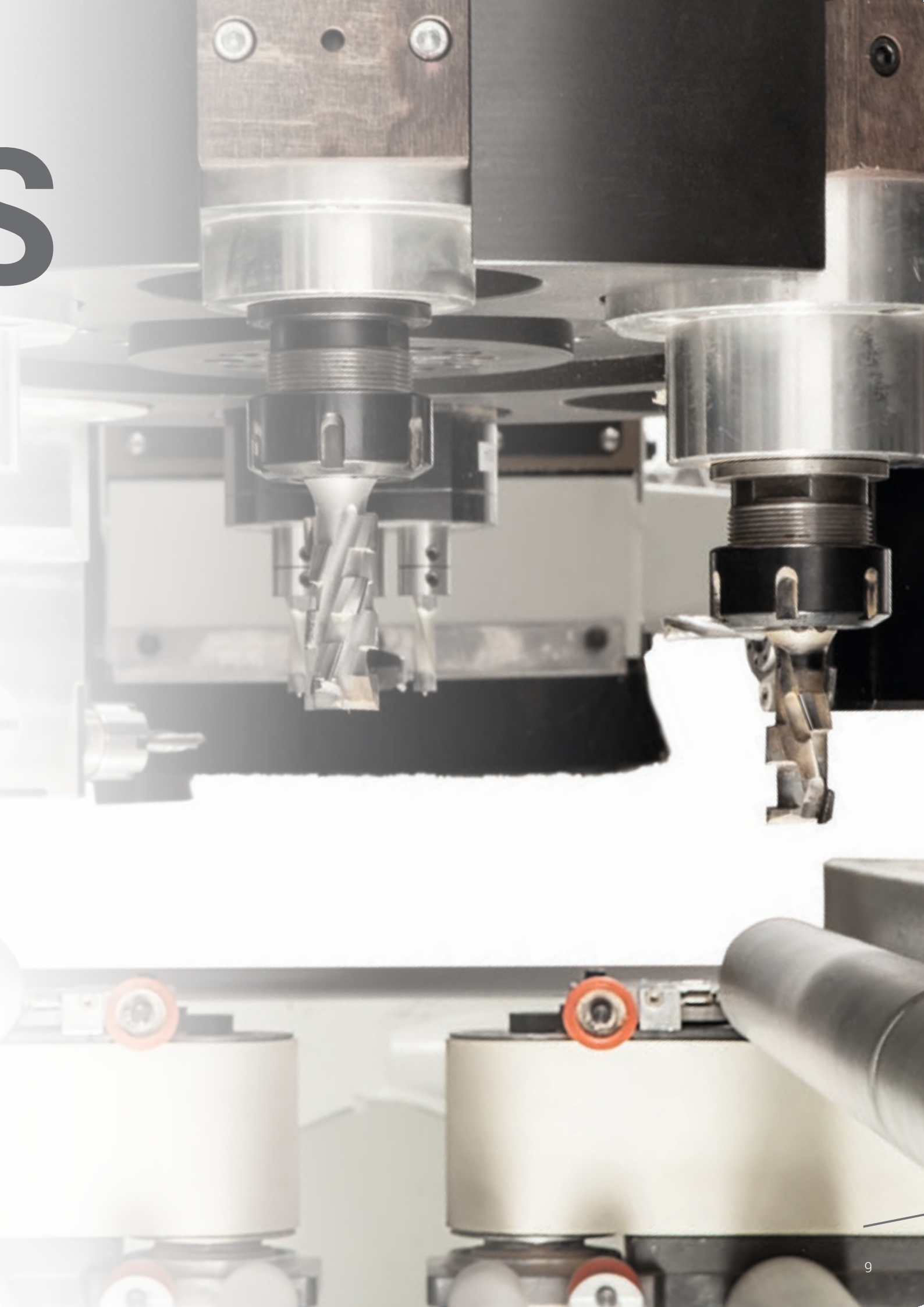
## SCHNELLER WERKZEUGWECHSEL

Der Werkzeugwechsel erfolgt automatisch in weniger als 2 Sekunden. Viele Konfigurationsmöglichkeiten dank der im Sortiment verfügbaren Aggregate und der Möglichkeit kundenspezifische Aggregate zu erstellen. Ein Höchstmaß an Ergonomie mit erheblicher Verkürzung der Rüstzeiten für Werkzeuge.

Der 10-fach Revolverwerkzeugwechsler ist NCgesteuert. Das "Brema" System zum Festspannen der Aggregate und der 11 kW Motor mit direkter Bewegungsübertragung ermöglichen die Steuerung der Werkzeugdrehung bis zu 18000 U/Min. Die Geschwindigkeit wird direkt über die Steuerung programmiert und von einem elektronischen Wandler verwaltet.



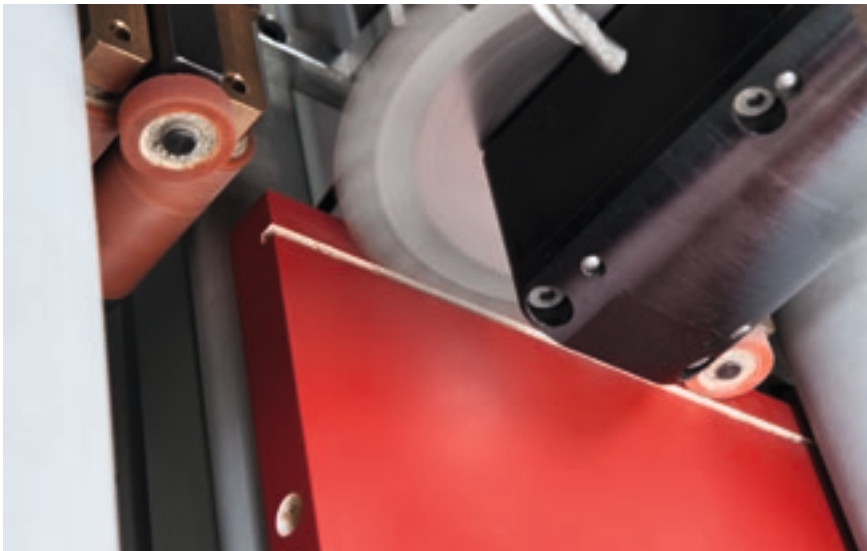
S



# FÜR EINE BREITE PALETTE AN BEARBEITUNGEN GEEIGNET

Brema Vektor 15 ist eine flexible  
CNC-Durchlaufbohrmaschine zum Bohren, Fräsen und  
sequentiellen Bohren von Platten unterschiedlicher  
Größe ohne manuelles Einrichten





# HOHE LEISTUNG

Brema Vektor 15 CS ist eine flexible CNC-Durchlaufbohrmaschine mit integriertem Leimeinspritz- und Dübeleintreibaggregat. Eine einzige Maschine, um alle Schrankteile in einem einzigen Durchgang zu bearbeiten, mit nur einem Bediener und geringem Platzbedarf.





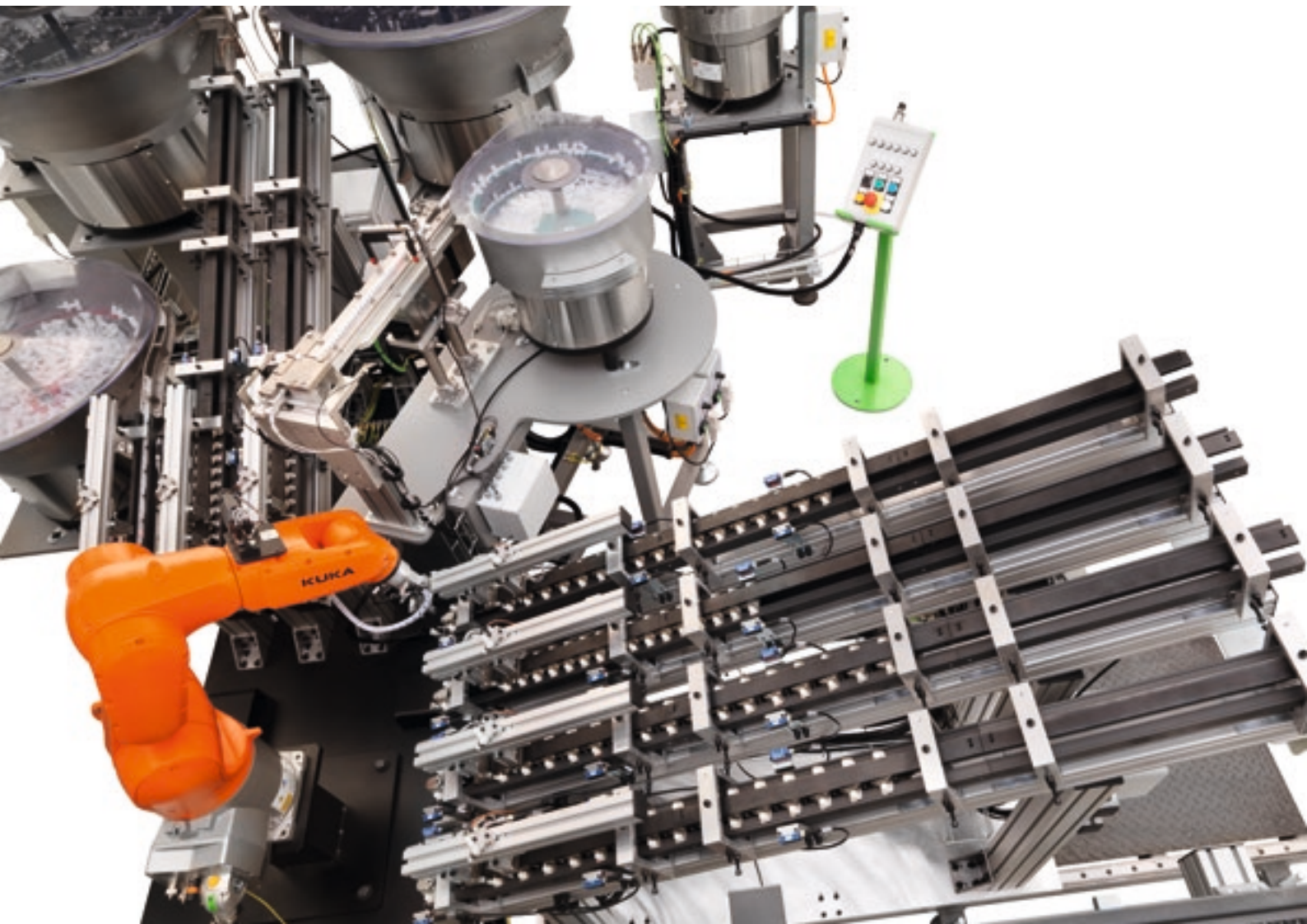
Bohr-, Leimeinspritz- und Dübeleintreibaggregat.

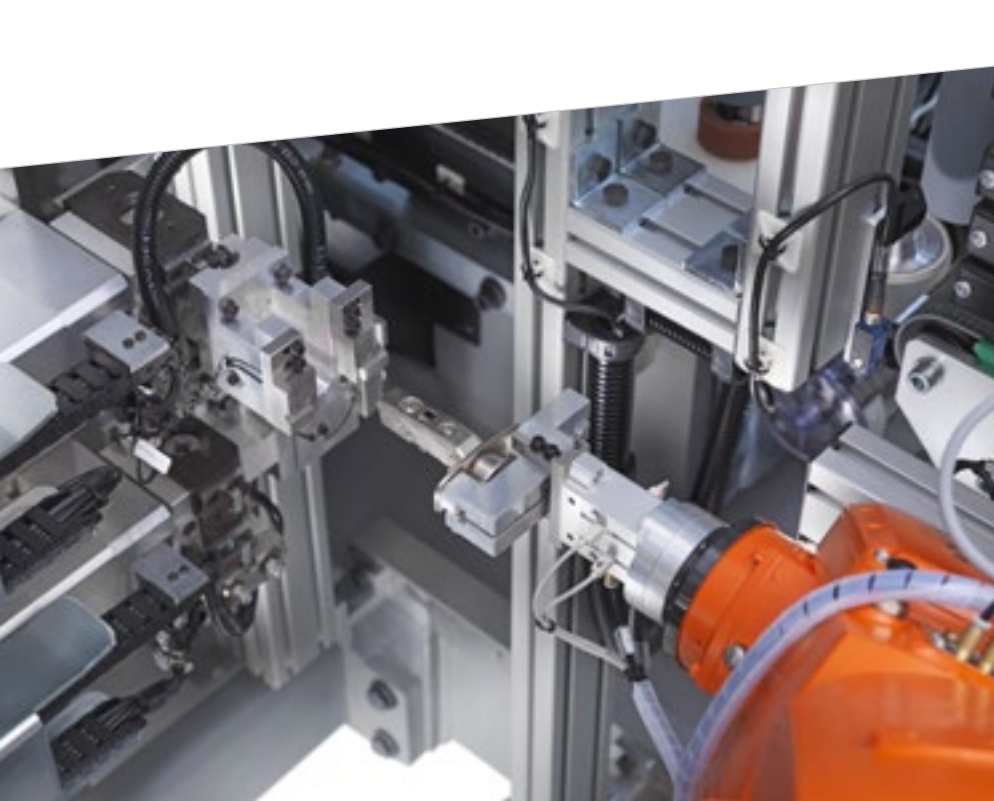
# MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEIM EINSETZEN

Brema Vektor 15 INS ist die Lösung für das automatische Einsetzen von Beschlägen. Die CNC-Durchlaufbohr- und Eintreibmaschine maximiert die Bearbeitungsflexibilität bei minimalem Platzbedarf.

## Exklusive Vorteile der Roboterlösung:

- ✔ Höhere Produktivität und Zuverlässigkeit
- ✔ Höhere Anzahl steuerbarer Setzeinheiten
- ✔ Verkürzte Installations- und Inbetriebnahmezeit
- ✔ Maximale Ergonomie bei der Bereitstellung von Vibrationsgeräten
- ✔ Geringere Wartungszeit beim Austausch von Beschlägen

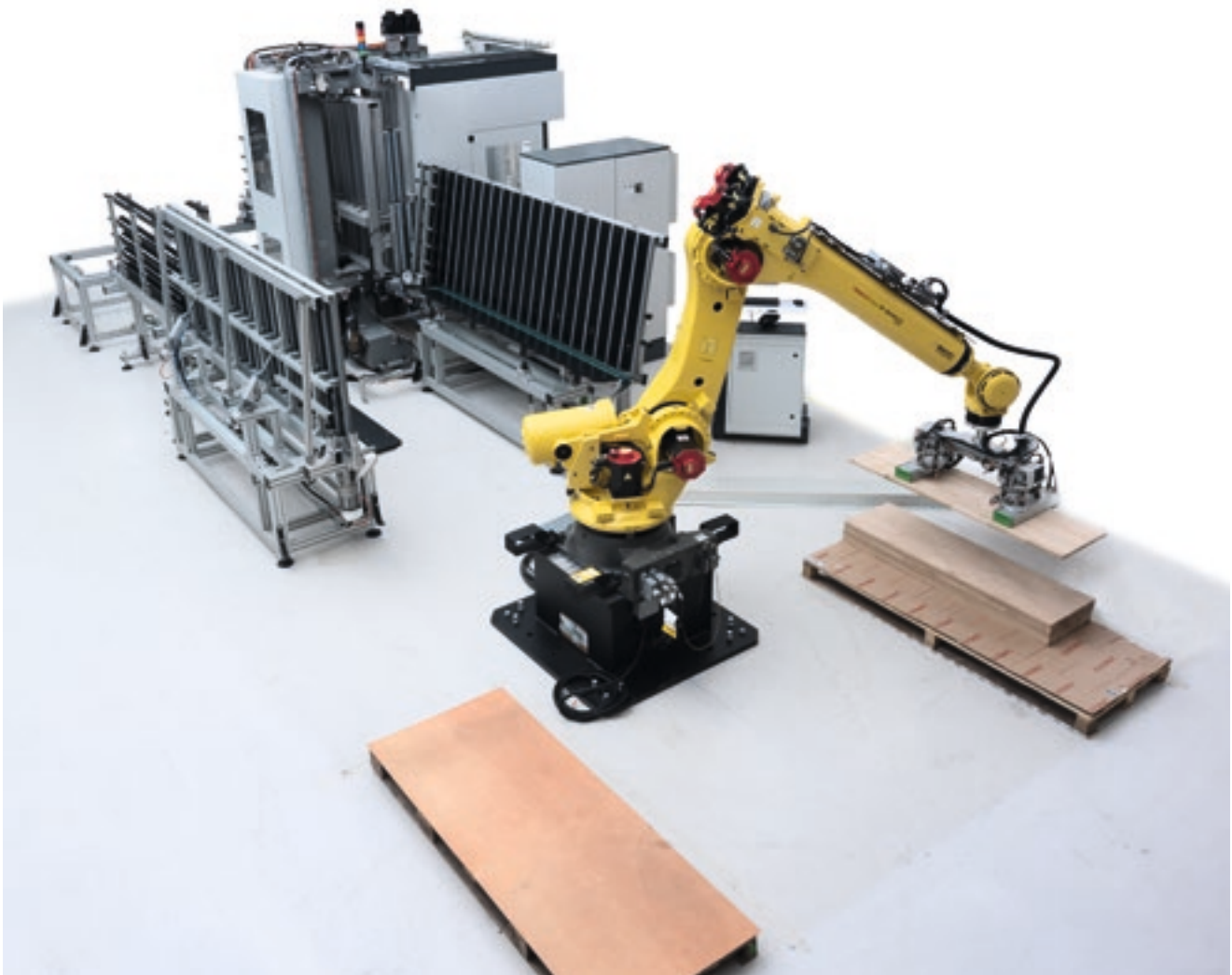




Brema Vektor 15 INS ist in der Lage, die gängigsten Beschlagtypen zu bedienen: Scharniere, verdeckte Scharniere, Montageplatten, Klammern, Clips, Puffer, Steckdosen zum Aufschrauben oder Aufdrücken, Regalstifte usw.

# AUTOMATISIERTE UND VERNETZTE PRODUKTION

Brema Vektor 15 ist perfekt in die serie mit robotern (ros). Die ros sorgen für eine wesentliche steigerung der produktion und absolute zuverlässigkeit sowohl des produktionsprozesses als auch der lade-/entladearbeiten, auch in einem grösseren industriellen automationsumfeld.





**Die Stillstandzeiten sind drastisch verringert und die Beschädigungsgefahr des Materials durch das Platten-Handling seitens des Bediener ist praktisch eliminiert.**

**BREMA VEKTOR 15 + ROS ermöglicht eine Steigerung der Produktivität und Reduzierung der Produktionskosten, dank:**

- ▀ Möglichkeit der Bearbeitung mit Doppelstation bei hauptzeitparallelem Laden und Entladen des Werkstücks
- ▀ Verkürzung der Arbeitszeit für den technischen Bediener
- ▀ Vereinfachung der Arbeit für den technischen Bediener
- ▀ Bearbeitungen ohne Überwachung und ohne zeitliche Grenzen rund um die Uhr an sieben Tagen der Woche



# VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION IN DEN FERTIGUNGSFLUSS





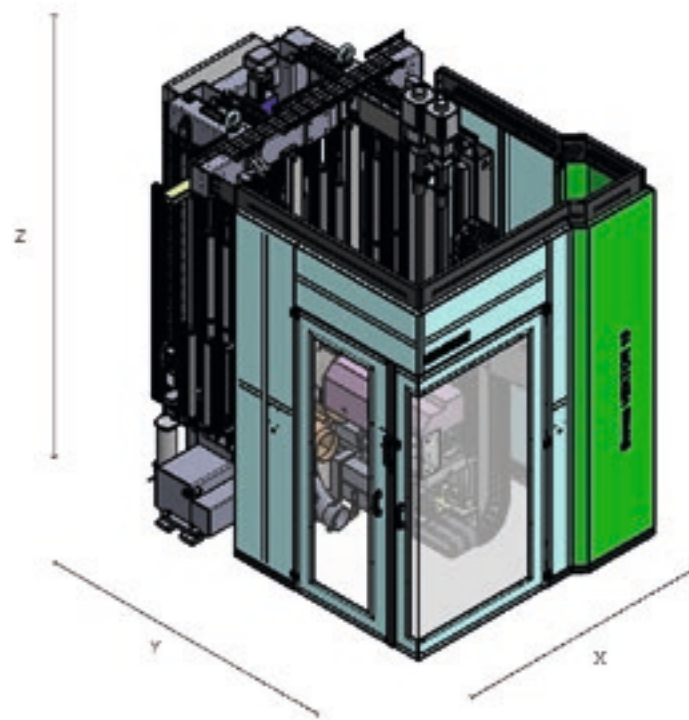
## PLANUNG VON INTEGRIERTEN LINIEN VON MEHR ALS 100 METERN LÄNGE

BiesseSystems bietet einen kompletten Service der Beratung und Entwicklung von Projekten für Betriebe, die für ihre Produktionsprozesse integrierte technische Lösungen anwenden wollen. Ein Team von Experten, das in der Lage ist, die Anforderungen der Betriebe zu interpretieren und vorwegzunehmen, begleitet den Kunden von der Idee bis zur kompletten Fertigstellung der Anlage.

## MEHR ALS 1.000 ANLAGEN WELTWEIT VERKAUFT

- Realisierung von schlüsselfertigen anlagen.
- Realisierung von automatischen und integrierten fertigungslinien.
- Modernisierung, umgestaltung, integration von schon vorhandenen produktionsanlagen.

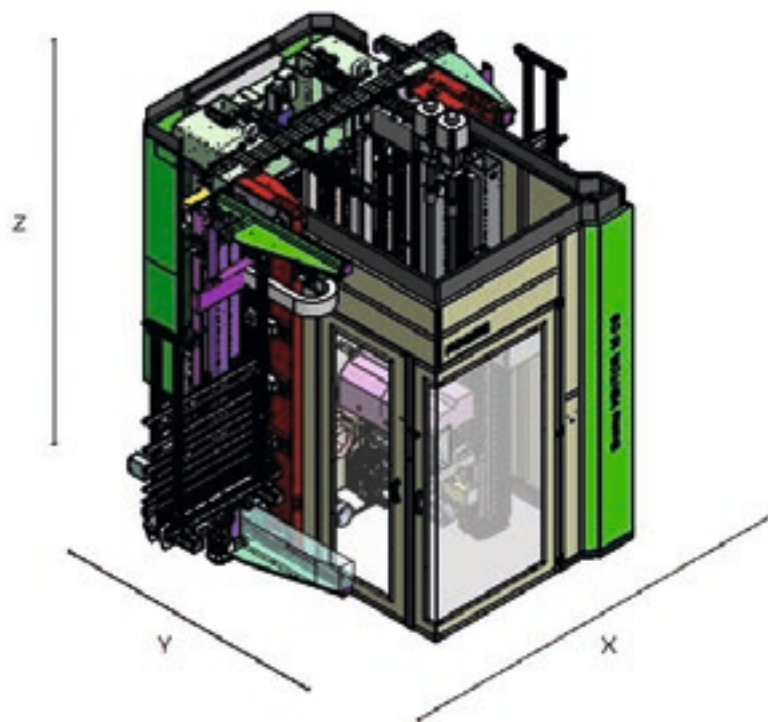
# TECHNISCHE DATEN



## BREMA VEKTOR 15

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Platzbedarf der Maschine	2050	2750	3150
Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte	240 x 40 x 8		
Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte	∞* x 1300 x 80		

\* Der Plattenantrieb bestimmt die maximale Länge der Platte, die in der Zelle oder in der Fertigungslinie bearbeitet werden kann.



## BREMA VEKTOR 15 CS

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
<b>Platzbedarf der Maschine</b>	4280	2750	3150
<b>Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte</b>	240 x 40 x 8		
<b>Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte</b>	∞* x 1300 x 80		

\* Der Plattenantrieb bestimmt die maximale Länge der Platte, die in der Zelle oder in der Fertigungslinie bearbeitet werden kann.

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (L<sub>pfA</sub>) am Bedienerplatz: 80 dB (A). A-bewerteter Schalldruckpegel (L<sub>WA</sub>) 100 dB (A). Messungengenauigkeit K = 4 dB (A). Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 und nachfolgende Änderungen.

Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegeln dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können.

# NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



## WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN UNSEREN  
KUNDEN ÜBER FERN-  
UND TELESERVICE ZUR  
VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEGEBENEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# EINFACHES UND UNMITTELBARES PRODUKTIONSMANAGEMENT

**SMART CONNECTION**  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION IST EINE UNTERNEHMENSSOFTWARE FÜR DAS AUFTRAGSMANAGEMENT, ANGEFANGEN VON DER AUFTRAGSERSTELLUNG, ÜBER DIE ZEITPLANUNG BIS HIN ZUM TATSÄCHLICHEN PRODUKTIONSANLAUF IN WENIGEN EINFACHEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN SCHRITTEN.**

**MIT SMARTCONNECTION IST ES MÖGLICH, DIE MASCHINEN DER PRODUKTIONSSTÄTTE ZU VERNETZEN UND DAS UNTERNEHMEN SO AUF 4.0 ZU MODERNISIEREN.**



SmartConnection ist eine web-basierte Lösung und kann mit jedem beliebigen Endgerät verwendet werden.

AUFTRAG VERWALTEN

PROGRAMMIEREN

EINPLANEN

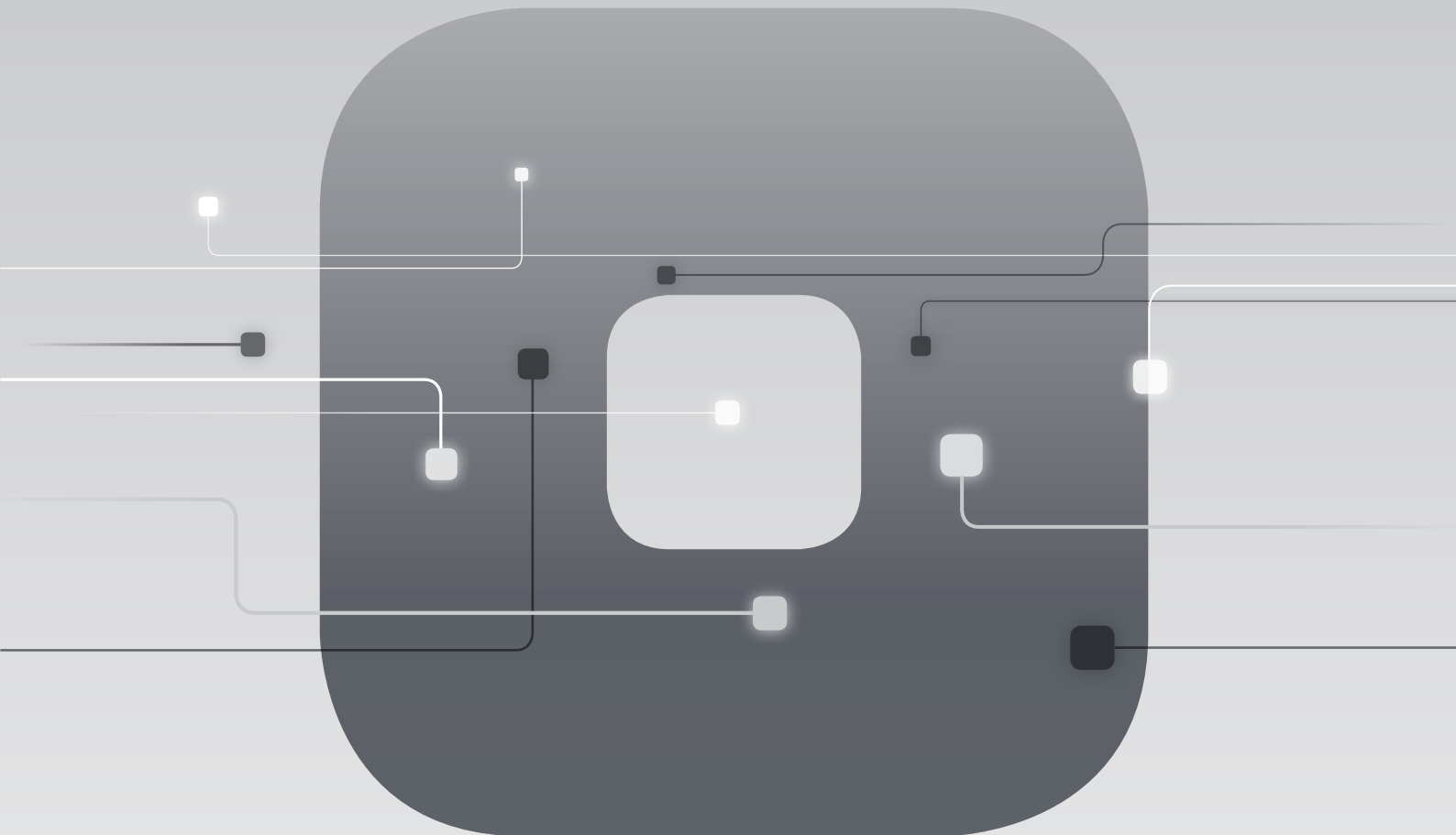
BEARBEITEN

 Biesse ist dabei, SmartConnection auf alle geografischen Zonen auszudehnen. Um die Verfügbarkeit in Ihrem Land zu kontrollieren, wenden Sie sich bitte an Ihren Sachbearbeiter im Vertrieb.



# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE    PROAKTIVITÄT    ANALYSE

# MADE WITH BIESSE

## DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu

produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“.

„Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

Die Lago-Flexibilität hat es ermöglicht, dem Kunden Produkte zu liefern, mit denen er einen persönlichen Raum erstellen konnte, der seinem Sein entspricht. Die Firmenphilosophie „Lago Interior Life“ setzt darauf, Empathie zwischen

den Räumen und den Personen, die darin leben zu schaffen, zwischen dem Wohl der Umgebung und dem inneren Wohlbefinden.

*Quelle: IDM Industria del Mobile  
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



